

MBS GmbH Maschinenpark / Fertigungsmöglichkeiten

Auf unseren modernen Maschinen fertigen wir für Sie Dreh- und Frästeile sowie kompl. montierte Industriekomponenten und Automaten-schweißteile.

Vom Einzelteil bis zur Serie liefern wir auf Wunsch auch von unserem Lager um Ihre Durchlaufzeiten klein zu halten.

Durch den Einsatz moderner CAM-Software (Master-CAM) und moderner 5-Achs-Maschinen lassen sich auch komplizierte Bauteile realisieren.

Unterstützt wird die Fertigung durch hoch moderne 3D-CAD Software von SolidWorks.

Unsere Fertigungsmöglichkeiten:

- 5-Achs Dreh-Fräszentrum mit Haupt- und Gegenspindel
Max. Drehdurchmesser = 500mm (Umlaufdurchmesser max.= 750mm)
Max. Drehlänge = 1260 mm
3 multifunktionale Maschinen welche die komplette Integration zwischen Drehmaschine und Fräszentrum bilden.
- 6-Achs-AXA-Fahrständer Bearbeitungszentrum
Mit horizontalem CNC-Rundtisch (600mm Durchmesser)
und vertikalem CNC-Rundtisch (300mm Durchmesser)
Arbeitsspindel schwenkbar +/- 100°
Verfahrwege: x 1760 mm
y 600 mm
z 800 mm
- CNC-Drehen bis Ø 900 , 2000 lang mit angetriebenen Werkzeugen.
10 CNC Drehmaschinen teilw. mit angetriebenen Werkzeugen und Lünette
- Konv. Drehen bis □800 , 2000 lang
2 Maschinen
- CNC. Fräsen bis 1500x800x800
4 Maschinen von denen 2 Stück über eine 4.Achse in Form eines CNC-Teilkopfes verfügen.
3 Achs- 3D Fräsen mit Mastercam
- Konv. Fräsen 800x300x400
1 Maschine
- Sägen bis □350
2 Bandsägeautomaten
- Glasperlen strahlen in Kabine 1000x600x500
- Automaten-WIG-Schweißen
- MIG / MAG-Schweißen

Be- und verarbeitet werden von uns nahezu alle Werkstoffe.

Bei Fertigungsabschnitten die wir nicht selbst ausführen können, arbeiten wir mit kompetenten Partnern zusammen. z.B. im Bereich Veredlung(Härten, Oberflächen), Erodieren

